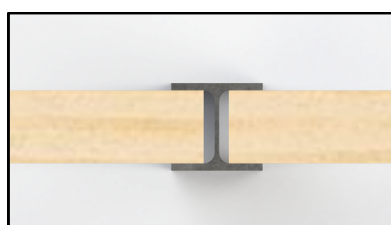


UPN début de ligne



HEA intermédiaire



UPN fin de ligne

Photos non contractuelles

Finition

> Galvanisation à chaud > Galvanisation à chaud +
thermolaquage des parties métalliques (HEA - UPN)

> La galvanisation à chaud permet un traitement anti-corrosion
protégeant l'acier des différentes conditions climatiques

> Le thermolaquage permet d'appliquer un 2ème
traitement de surface mais permet également de
personnaliser la couleur

Coloris



RAL sur demande

Descriptif technique

Madriers pin traité classe IV 2000 x 150 x 80 mm UPN en 100
mm (départ et fin de ligne)
HEA en 100 mm (intermédiaire)
UPAF en 80 mm (renforts)

Dimensions en stock

Hauteur	Visible	Scellement*
0,80 m	0,30 m	0,50 m
1,20 m	0,60 m	0,60 m
1,5 m	0,90 m	0,60 m
2 m	1,20 m	0,80 m

* minimum conseillé, une étude de sol est préconisée selon votre projet

Préconisations d'utilisation

Nous recommandons fortement la mise en place d'une membrane imperméabilisante drainante entre la terre et les madriers bois afin de pérenniser au mieux la berlinoise.

Si besoin de recouper les madriers bois, appliquer un produit de traitement des coupes.

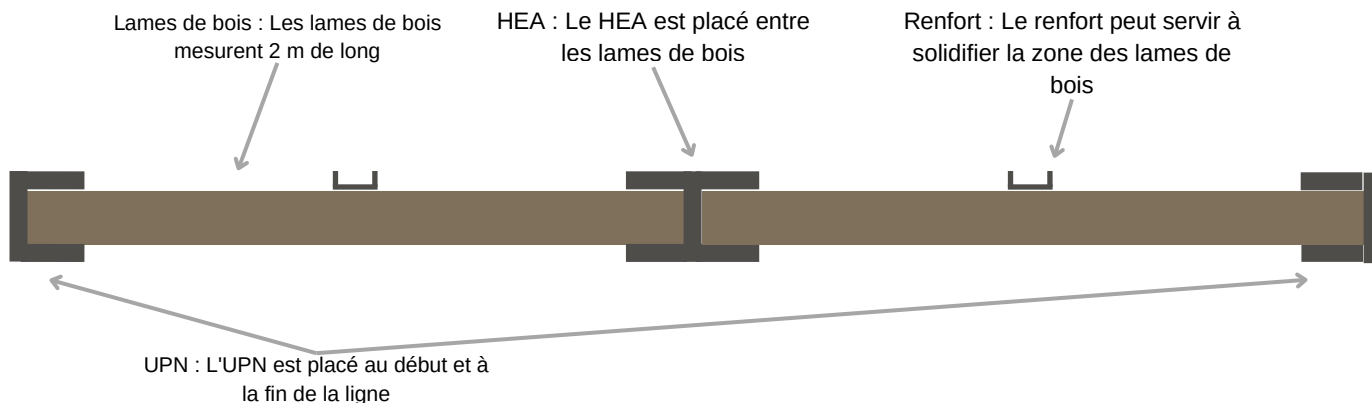
Le bois doit être stocké à l'abri de l'humidité avant installation.

Toutes nos berlinoises sont fabriquées en France, à BÉNESSE-MAREMNE (40) dans nos ateliers de production.

Nous privilégions toujours nos approvisionnements en bois à partir de sources locales.

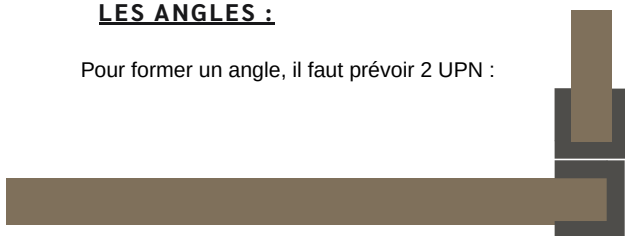


LA COMPOSITION DU KIT :



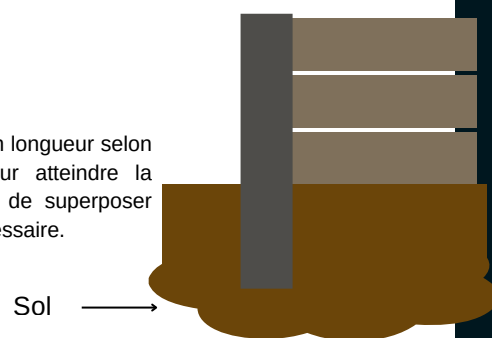
LES ANGLES :

Pour former un angle, il faut prévoir 2 UPN :



LES HAUTEURS :

Les HEA peuvent être adaptés en longueur selon la hauteur finie souhaitée. Pour atteindre la hauteur désirée, il est possible de superposer autant de lames de bois que nécessaire.



EXEMPLES DE COMPOSITION :

Vous souhaitez un kit de 6 ml : 2 UPN, 2 HEA



Vous souhaitez un kit de 8 ml : 2 UPN, 3 HEA



Vous souhaitez un kit de 6 ml avec angle : 4 UPN, 1 HEA

